





Ventiladores Axiales para baja presión, altos volúmenes de aire, utilizados en ventilación general.

Ventiladores, altos caudales de aire son utilizados en ventilación general, para inyectar o extraer grandes de flujos de aire a través de paredes.



Los Ventiladores para mediana presión, altos volúmenes, utilizados en sistemas de extracción en parqueaderos o sótanos con alto porcentaje de humedad.



Ventiladores para procesos industriales, industria textil, aire acondicionado calefacción y ventilación.

Ventiladores Axiales de doble etapa para presiones hasta 20" cda y altos volúmenes, utilizados en ventilación de túneles



SERVICIOS: Fabricación de Rotores axiales, Centrífugos. Mantenimiento de ventiladores y Balanceo dinámico de todo tipo de rotores.



VENTILADORES CENTRIFUGOS INDUSTRIALES PARA MANEJO DE MATERIALES.



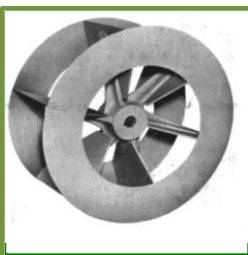
VENTILADOR AH: Ofrece la mayor eficiencia mecánica entre los ventiladores Industriales con un máximo del 79%. Comparada con los ventiladores centrífugos BCS, él AH tiene una menor relación de radios $d1/d2$, aspas más angostas y ángulos de aspa mayores. El borde de ataque puede estar inclinado. La rueda AH es utilizada para manejar aire, gas o humo limpio o ligeramente sucio.



VENTILADOR (MH): Rotor de gran eficiencia. Utilizados para el manejo de aire o gases que contengan polvo poco abrasivos, granos o materiales granulares livianos. Pueden utilizarse en operaciones de esmerilado o pulimento y en transporte de polvo de madera o metal trabajado. Este rotor es construido de acero resistente, con aletas radiales soldadas al plato trasero, manzana y aro retenedor.



VENTILADOR LS: Rotor LS Diseñado esencialmente para transportar y extraer aserrín o viruta de madera y diferentes tipos de materiales similares. Usados cuando las condiciones para el ventilador son muy abrasivas, altamente corrosivas o para satisfacer requerimientos de servicio extremos.



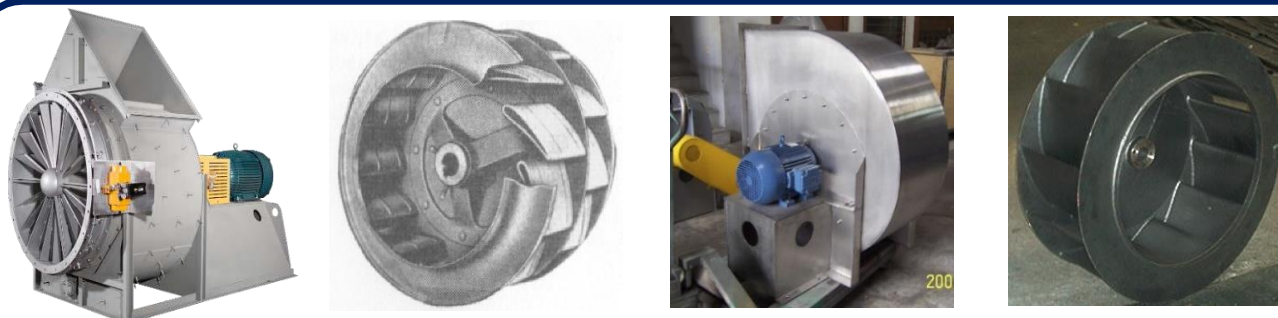
VENTILADOR LR: Para manejar materiales gruesos y partículas muy abrasivas. Ideal para manejar humos pesados y altamente corrosivos. Opcionalmente puede ser construido con recubrimientos especiales o aleaciones metálicas especiales. El rotor LR es especialmente diseñado para condiciones severas.



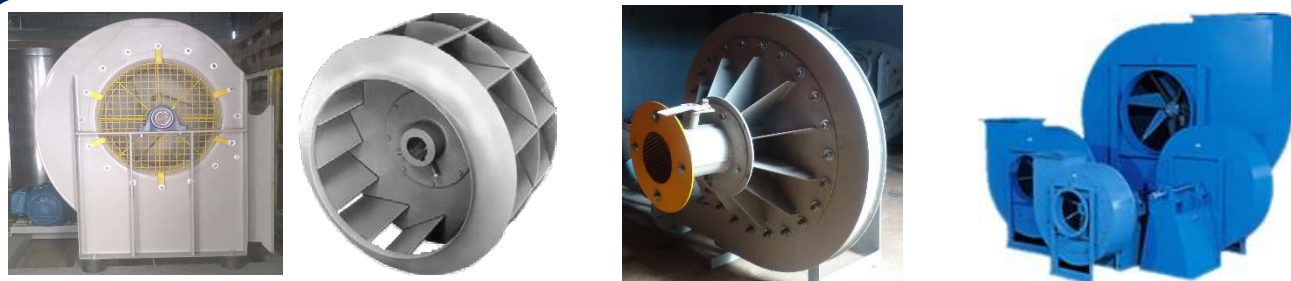
VENTILADORES CENTRIFUGOS



Los ventiladores centrífugos pueden ser fabricados con seis tipos de aspas diferentes. Cada una de ellas tiene sus ventajas y sus desventajas. Por consiguiente, cada una de ellas estará bien seleccionada para ciertas aplicaciones industriales. Cada tipo de Rotor puede alcanzar las eficiencias máximas mostradas. Los rotores con aspas AF, tiene la mayor eficiencia y las RB la menor.



Ventiladores BCS de aletas con perfil aerodinámico (AF = Airfoil), curvadas hacia atrás con respecto a la dirección de giro. Con mayor rendimiento, grandes caudales de aire y operación silenciosa. Diseñados y fabricados de ancho y succión simple (SWSI) o doble ancho y doble succión (DWDI) en diferentes arreglos y descargas.



Ventiladores de aleta curvada hacia atrás, tipo BC. Rotor con Aletas curvadas hacia atrás, tipo BC, doble ancho.





Turbinas tipo 'R' y tipo "T". Ventilador centrífugo de rotor radial, para altas presiones. Utilizado para quemadores, transportes neumáticos, etc.



Ventiladores Plug Fan, diseñados para recirculación de aire en hornos.



Ventiladores con aletas inclinadas hacia adelante Tipo FC.



Rotores de aleta inclinada hacia adelante, tipo FC.



Ventilador centrífugo tubular para suministrar o extraer aire en espacios limitados, como en túneles de minas.



Ventiladores Centrífugos con rotores anti desgaste para materiales abrasivos.



Ventilador arreglo 8.



**OTROS EQUIPOS FABRICADOS POR
GKL INGENIERIA S.A.S.**



Filtro de mangas tipo pulsa
Jet



Ciclones como pre-filtros con descarga
a transportes, silos o tolvas.



Silenciadores absorbivos y reactivos.



Filtros de entrada tangencial
para transportes neumáticos.



Filtros de Cartuchos.



Silenciador

