



PORTAFOLIO DE SERVICIOS 

***En Quimetales S.A.S contribuimos al desarrollo sostenible del país,
mediante la implementación y gestión de prácticas ambientales
que garantizan una solución responsable.***

Empresa Antioqueña con cobertura nacional dedicada a brindar soluciones responsables para la gestión integral de residuos peligrosos.

Nuestra fortaleza empresarial está basada en el talento humano. Contamos con un equipo multidisciplinario de gente joven y altamente capacitada, en el cual nuestros clientes pueden encontrar asesoría oportuna, calidez y respaldo.

Nuestra visión esta en ser una compañía en constante crecimiento especializada en la recolección, transporte, almacenamiento, tratamiento y gestión de los residuos peligrosos sólidos y líquidos; brindando a su vez asesoría técnica que contribuya al desarrollo de la gestión ambiental de nuestros clientes.

PORTAFOLIO DE SERVICIOS

- Gestión de residuos peligrosos
- Manejo seguro de sustancias químicas
- Comercialización de insumos
- Consultoría ambiental (Valores Agregados)

GESTION DE LOS RESIDUOS PELIGROSOS

En el sector salud, industrial y en el residencial se generan una gran cantidad de residuos, muchos de los cuales son recuperables, otros inertes y en su mayoría peligrosos (sea por propiedades intrínsecas o extrínsecas).



En Quimetales S.A.S, prestamos los siguientes servicios en estos 3 sectores:

- Actualización y/o elaboración del plan de manejo de residuos sólidos, en el componente de residuos peligrosos para dar cumplimiento al decreto 0440/2009.
- Capacitación para apoyar el plan de formación y el plan de manejo integral de residuos.
- Realizamos recolección y transporte de acuerdo al decreto 1609/2002, con personal certificado para la manipulación de residuos peligrosos.
- Tratamiento y disposición final especializada de residuos líquidos peligrosos garantizando un vertimiento en óptimas condiciones según el decreto 1594/1984 y su modificadorio el decreto 3930/2010.
- Tratamiento y disposición final especializado de residuos sólidos, mediante las técnicas adecuadas(incineración-relleno de seguridad) por intermedio de aliados estratégicos debidamente autorizados por las autoridades ambientales

MANEJO SEGURO DE SUSTANCIAS QUIMICAS

Contamos con una línea especializada frente al manejo adecuado de sustancias químicas generadas en las instituciones prestadoras de servicios de salud, los cuales constan de:



- Diagnostico técnico gratuito donde identificamos tipos de sustancias, etiquetado, compatibilidad, almacenamiento y cantidades generadas.
- Entrega de recipientes de acuerdo a la normatividad ambiental vigente en calidad de comodato
- Recolección de las sustancias químicas identificadas dando cumplimiento con el decreto 1609/2002, diferenciada de los residuos riesgo biológico, según la compatibilidad química
- Tratamiento físico químico automatizado, garantizando un vertimiento en óptimas condiciones según el decreto 1594/1984 y modificadorio el decreto 3930/2010.

ALIADOS ESTRATEGICOS PARA EL TRATAMIENTO Y LA DISPOSICION FINAL DE RESPEL

Quimetales está respaldado y fortalecido por dos empresas muy importantes del sector como lo son Ecologística y Tecniamsa, permitiendo así brindar un servicio oportuno, con Confianza, Calidad y Responsabilidad.



Ecologística es una empresa especializada en el desarrollo integral de soluciones ambientales enfocándose a la sostenibilidad y a la responsabilidad social del medio ambiente, mediante servicios de asesoría, consultoría, formación y gestión de residuos cumpliendo los requisitos de sus clientes con referencia a la conformidad y cumplimiento, ajustándonos a la normatividad de nuestros usuarios y a la legislación ambiental aplicable, mejorando las condiciones del impacto del transporte y manipulación de los residuos, para prevenir derrames, vertimientos y emisiones contaminantes, protegiendo así los componentes suelo, agua y aire. Cuentan con personal competente e implementando todos los sistemas de seguridad industrial y salud ocupacional, controlando los riesgos desde la fuente, el medio y las partes interesadas.



Tecniamsa es una empresa con cobertura nacional, pionera en el uso de la más alta tecnología como resultado de más de 10 años de Investigación y Desarrollo (I+D); el cumplimiento de normativas nacional e internacional y un elevado compromiso ambiental. Estos aspectos le han permitido ofrecer durante la última década un servicio de disposición final de Residuos Peligrosos y Especiales con grandes estándares de calidad, eficiencia y precisión.

Tecniamsa forma parte del Grupo SALA – Soluciones Ambientales para Latinoamérica –, conglomerado de empresas con experiencia de más de 20 años en los sectores de acueducto, alcantarillado, recolección y disposición de residuos ordinarios y Peligrosos y Especiales.

TRATAMIENTOS OFRECIDOS PARA LA GESTION DE RESPEL

TRATAMIENTO TERMICO:

Durante más de 10 años de investigación y desarrollo (I+D), TECNIAMSA ha construido e implementado la más efectiva solución tecnológica nacional para el tratamiento térmico de residuo industriales y biomédicos. Tenemos los incineradores rotatorios más grandes del país, completamente automatizados, con sistemas continuos de control y monitoreo y capacidad para procesar hasta 1500kg/h cada uno.

El Horno incinerador dispone de licencia ambiental No 2469 del 19 de Octubre del 2009 otorgada por la Corporación Autónoma Regional de Cundinamarca – CAR –

La tecnología y cumplimiento normativo de TECNIAMSA permiten la incineración adecuada y efectiva de residuos que podrían afectar el medio ambiente y la salud humana.



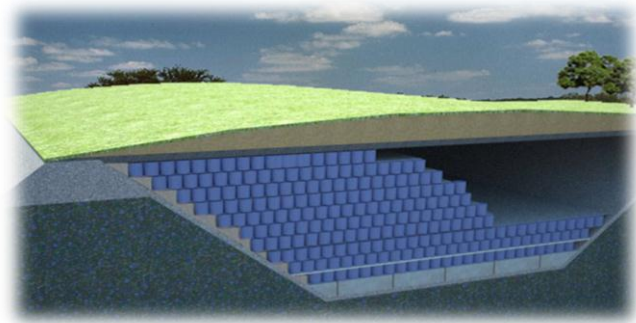
Horno Rotatorio

CELDAS DE SEGURIDAD:

TECNIAMSA cuenta con las más especializadas obras de ingeniería civil y ambiental para la disposición final de residuos peligrosos y especiales, superando los lineamientos establecidos en el RAS 2000 y en protocolos internacionales sobre separación y compatibilidad de los diferentes compuestos contaminantes.

Las características constructivas de sus celdas de seguridad están respaldadas por las normativas legales nacionales e internacionales, con el fin de garantizar un aislamiento completo y seguro, de manera indefinida, de los diversos residuos peligrosos, evitando la fuga de materiales que podrían contaminar el suelo, el subsuelo, las corrientes de agua o aire y por consiguiente la flora y la fauna. El Relleno Sanitario de seguridad cuenta con Licencia ambiental No. 0869 del 9 de Septiembre de 2004, la resolución No. 2966 del 20 de Octubre de 2006 y 1561 del 24 de Mayo del 2010 otorgadas por la Corporación Autónoma Regional de Cundinamarca – CAR -

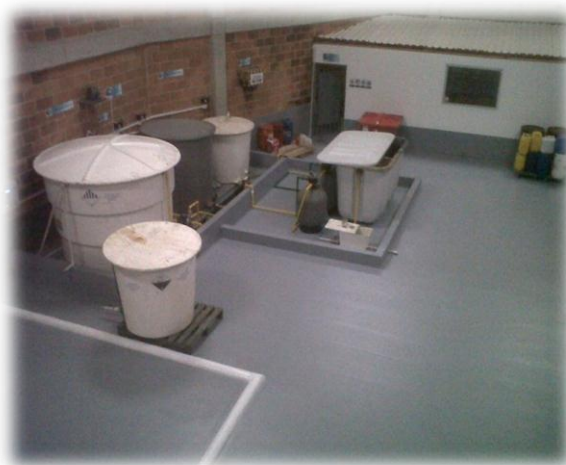
TECNIAMSA garantiza, en la actualidad y a futuro, la no afectación al medio ambiente gracias al aislamiento total de los residuos depositados en sus celdas de seguridad.



OXIDO REDUCCION (VERTIMIENTO CONTROLADO)

Este tratamiento se hace internamente en nuestra planta de tratamiento.

El tratamiento de óxido-reducción consiste en tratar los residuos líquidos acuosos con una sustancia fuertemente oxidante, de manera tal que los contaminantes orgánicos e inorgánicos se vean afectados por esta reacción, formando lodos y precipitándose, de esta manera son eliminados del agua. El agua tratada es pasada por una serie de filtros para refinado del proceso y luego es vertida garantizando el cumplimiento de la normatividad vigente. Los lodos resultantes son enviados a un relleno de seguridad.



La planta de tratamiento diseñada para tratar aguas industriales según decreto 1594/84 y 3930/2010, provenientes de:

- Residuos de revelado de radiografías (Revelador y Fijador).
- Residuos de laboratorio provenientes de la preparación y análisis de muestras y desnaturalización de medicamentos de mediano y bajo riesgo (Colorantes, Hematología, Xilol, Formol, alcohol).
- Residuos líquidos de industria galvánica.
- Residuos líquidos de industria textil.
- Residuos líquidos de industria automotor.
- Residuos líquidos de la industria del cuero.

COMERCIALIZACIÓN DE INSUMOS

Comercializamos insumos que apoyan la gestión ambiental tales como:

- Bolsas para residuos ordinarios, reciclables y peligrosos para anudar o con cierre de seguridad (calibre 1.4 y 1.6 milésimas de pulgadas)
- Recipientes de color rojo para líquidos con características peligrosas (4 y 20 litros)
- Cuñetes rojos (20 litros) para segregar metales pesados (pilas-baterías)



VALORES AGREGADOS

Visitas técnicas:

- Asesoría en el diligenciamiento de los formatos que exigen las diferentes entidades de vigilancia y control (SSM y AMVA). Según lo exigido en Decreto 2676/2000 y 4741/2005
- Calculo de Indicadores de destinación que se deben presentar a la secretaria de salud. Según lo exigido en Decreto 2676/2000
- Verificación del cumplimiento normativo en las actividades de gestión interna (generación y segregación, pre-tratamientos, almacenamiento y movimientos internos). Según lo exigido en Decreto 2676/2000
- Capacitaciones de la normatividad ambiental aplicable a cada cliente.

Acompañamiento permanente por medio de visitas o llamadas, donde se le resuelven dudas sobre la gestión integral de residuos.

Grupos de trabajo donde se mostrará la gestión realizada a las diferentes tipologías de residuos entregados. Una vez por mes en nuestras instalaciones para la vigilancia y control por parte de los usuarios del servicio.

Entrega de recipientes en comodato

Soluciones Responsables para su empresa en la gestión integral de residuos

CONTACTO

Dirección: Cra 50 # 96 A sur 280 Interior 18. Pinar del Rio / La Estrella –
Antioquia

Teléfono: 444 09 56

Celular: 318 344 19 83

E-mail: comunicaciones@quimetales.com

